

Výrobní zařízení

Svařování

Typ svařování	Způsob svařování	Počet zařízení
121 (SAW)	automaticky	2
141 (TIG, GTAW)	ručně	12
111 (MMA, SMAW)	ručně	16

Další zařízení pro svařování

- kladková polohovadla
- desková polohovadla
- pece pro sušení elektrod

Zařízení pro sestavování svarů

- centrovací objímky
- hydraulické soupravy

Tváření

Ohýbačky trubek za tepla

Stroj	Vnější průměr trubky		Tloušťka stěny		Poloměr ohybu R (mm)		Max úhel
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Max
USFO 350	44,5	273	3,6	16/25	200	2000	180
EOS 630	108	530	4,5	50	450	3000	90
PB 1000	273	1020	6,3	100	600	5100	180

Ohýbačky trubek za studena

Stroj	Vnější průměr trubky		Tloušťka stěny		Poloměr ohybu R (mm)		Max úhel
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Max
MAXIM - 03893B	14	60,3	2	6	45	250	180
BROWN - 03893	22	60,3	2	6	75	200	180

Skružovačka plechu

Stroj	Max. šířka	Max. tloušťka stěny
XZC 3000	2200 mm	20 mm

Lis

- CDN 400 – tlak až 400 t

Tepelné zpracování

Pec	Výkon (kW)	Rozměry (m)	Max. tepl. (°C)
Elektrická pec	1000	8 x 4 x 1,85	990
Elektrická pec	320	4 x 2 x 0,8	1100
Elektrická pec	100	1 x 2 x 0,8	990
Plynová pec		8,8 x 5 x 2,5	1100

- vícebodové měření teploty v prostoru
- možnost snímání povrchové teploty výrobku
- možnost pořízení záznamu z průběhu tepelného zpracování
- kalibrovaná měřidla a snímače

Místní tepelné zpracování

Zařízení	Ohřev	Výkon (kW)	Max. tepl. (°C)
BBC	Elektrický indukční	120	760
200 ABB	Elektrický indukční	200	760
32 kW	Odporový	32	760

Obrábění

Frézky	Typ zařízení	Max. rozměry
	FA HAH	350 x 1600 mm / cca 100 kg
Soustruh svislý	Typ zařízení	Max. rozměry
	SKJ 10	Φ 1000 mm / 875 mm zdvih
	DKZ 2000 (2x)	Φ 2000 mm / 2000 mm zdvih
	DK 40	Φ 4000 mm / 1600 mm zdvih
	SK 12 (2x)	Φ 1200 mm / 1100 mm zdvih
	SK 16	Φ 1650 mm / 1300 mm zdvih
Soustruh vodorovný	Typ zařízení	Max. rozměry
	SV 18 (3x)	Φ 380 / délka 750 / 1250
	SU 50 (4x)	Φ 500 / délka 2000
	SU 63 (2x)	Φ 630 / délka 2000 / 2750
	R5	délka 660
Vyvrtačka	Typ zařízení	Max. rozměry
	WD 160	4000 x 3500 mm / 12000 kg
	W 100 A (4x)	1220 x 1250 / cca 5000 kg
Vrtací stroj	Typ zařízení	Max. o vrtáku / zdvih / vyložení
	VR 4 (2x)	Φ 40 / 750 / 1255
	VR 6	Φ 60 / 1330 / 2000
	VOM 50	Φ 40 / 1850 / 1200
	VS 20 B	Φ 40 / 620 / 250
	V 30	Φ 40 / 670 / 280
Hoblovka	Typ zařízení	Max. rozměry plechu
	HH P6	tl. 80mm, pracovní délka-4250mm, šířka-6000mm, max. hmotnost-12,5t

Úkosování konců trubek

- úkosovačky Georg Wich, Trumpf, RUT

Dělení materiálu

	Počet zařízení	Max. průměr	Max. tloušťka stěny
Souprava pro dělení plazmou	1	neomezeno	80 mm
Soupravy pro dělení plamenem (autogenní)	2	neomezeno	190 mm
Pily (třískové)	3	Φ 700	neomezeno
Nůžky hydraulické	1	2900 mm	20 mm

Povrchová ochrana

Tryskání

Tryskání vnějších povrchů do rozměru 2 000 x 3 000 x 12 000 mm, tryskání vnitřních povrchů od Ø 168 mm.

Barvení

Stříkací a sušící kabina AACON Marchtrenk – pro výrobky o rozměrech do 5 500 x 3 500 x 3 000 mm a hmotnosti do 10 000 kg
 - nátěry štětcem, pneumatické a vysokotlaké stříkání, stříkání s předehřevem
 - sušení při teplotách do 70 °C